

Szybkozłącza wtykowe

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: z trzpieniem gwintowanym
- Typ **I**: z gwintem wewnętrznym

Kod

- **F**: łozyskowanie stałe
- **L**: łozyskowanie pływające

Obudowa

Aluminium

Anodowane na czarno **ASS**

Mechanizm blokujący

Stal, hartowana

Ocynkowana, pasywacja niebieska

Tuleja montażowa (typ I)

Stal nierdzewna AISI 431

Hartowana

Śruba montażowa (typ A)

Śruba z łbem walcowym DIN 7984

Klasa wytrzymałości 8.8

Pozostałe śruby

Stal, ocynkowana, pasywacja niebieska

Pozostałe elementy

Stal nierdzewna

Temperatura pracy -30 °C to 120 °C

INFORMACJE

Szybkozłącza wtykowe GN 1050 współpracując ze sworzniami gwintowanymi, pozycjonują i łączą komponenty bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi GN 1050.1 (patrz strona) tworząc trwałe i powtarzalne mocowanie. Podczas częstych procesów przebrabiania (lub takich, które wymagają stosowania dodatkowych narzędzi) można zastosować szybkozłącza wtykowe. Mogą być stosowane na urządzeniach lub liniach produkcyjnych do efektywnego montażu przewodnic bocznych, osłon i kłap.

Przycisk zabezpieczający chroni przed przypadkowym otwarciem złącza. Po wciśnięciu tego przycisku tuleję można przesunąć w kierunku osiowym, aby odblokować sworzeń gwintowany umieszczony w otworze szybkozłącza. Jednocześnie na zewnętrznej części obudowy pojawia się czerwony pierścień, który wskazuje zwolnienie blokady.

Szybkozłącza nie przenoszą żadnego momentu obrotowego. W przypadku stosowania kilku złączy na tym samym elemencie, w celu skompensowania przesunięcia promieniowego i osiowego, można zastosować model L. W razie potrzeby w otworach d_4 można umieścić kołki pozycjonujące, które będą pozycjonować szybkozłącza. W przypadku modelu L otwory na kołki muszą być odpowiednio większe od strony montażowej, aby była możliwa kompensacja promieniowa.

Końnice montażowe GN 1050.2 (patrz strona) są dostępne jako akcesoria do montażu szybkozłączy i sworzni gwintowanych, umożliwiając dodatkowe opcje mocowania.



AKCESORIA

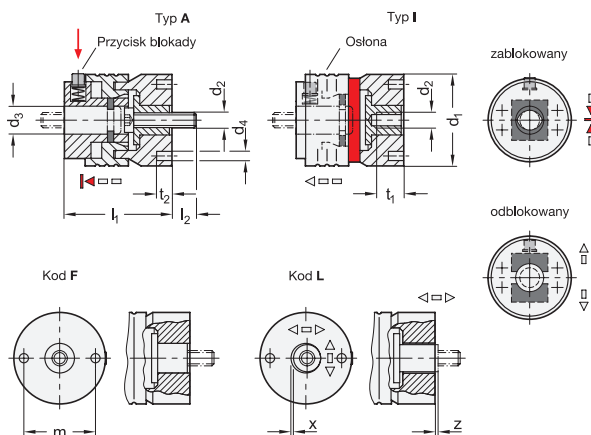
- Sworzeń gwintowany GN 1050.1 (patrz strona)
- Końnice montażowe GN 1050.2 (patrz strona)

NA ŻYCZENIE

- Inne kolory (anodowanie) lub bez powłoki

DANE TECHNICZNE

- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)
- Dane dotyczące wytrzymałości śrub / nakrętki (patrz strona A20)

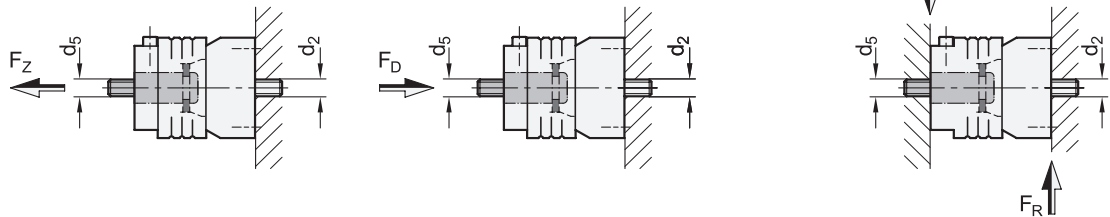


GN 1050

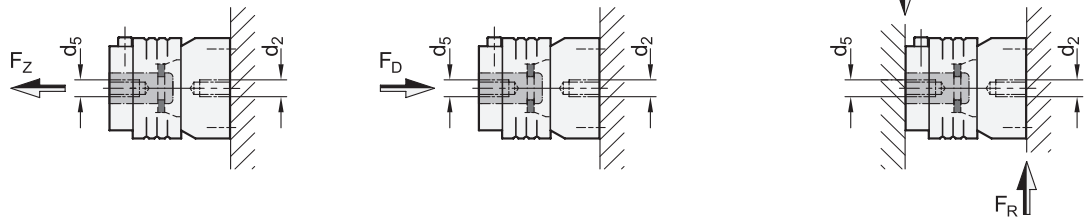
Oznaczenie	Wymiar nominalny	d2	d1	d3 ±0.03	d3 Sworznie gwintowane GN 1050.1 ±0.03	d4 H7	l1	l2	m	t1 Min.	t2	x +0.05 Przesunięcie promieniowe	z ±0.1 Przesunięcie osiowe	Δ
GN 1050-2N-M10-A-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	-	-	430
GN 1050-2N-M10-A-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	0.75	0.4	397
GN 1050-2N-M12-A-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	-	-	437
GN 1050-2N-M12-A-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	0.75	0.4	390
GN 1050-2N-M10-I-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	407
GN 1050-2N-M10-I-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	404
GN 1050-2N-M12-I-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	403
GN 1050-2N-M12-I-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	397

Informacje o sposobach montażu i obciążeniach

GN 1050 (Typ A) z GN 1050.1 (Typ A)



GN 1050 (Typ I) z GN 1050.1 (Typ I)



Wymiar nominalny	d2 Gwint mocujący szybkozłączka wtykowe	d5 Gwint mocujący sworzeń gwintowany GN 1050.1	Fz Maks. wytrzymałość na rozciąganie w kN	Fd Maks. obciążenie ściskające w kN	FR Maks. obciążenie ściskające w kN
2N	M 10	M 10	25	25	19
2N	M 10	M 12	25	25	19
2N	M 12	M 10	25	25	19
2N	M 12	M 12	35	35	28

Instrukcja dot. bezpieczeństwa: Podane wartości nośności są osiągalne tylko wówczas, gdy mogą być przenoszone przez konstrukcję, na której jest zamontowane szybkozłączka. Wszystkie otwory gwintowane, nieprzelotowe lub nakrętki i śruby, zastosowane w aplikacji muszą być co najmniej w klasie wytrzymałości 8. W zależności od aplikacji należy uwzględnić dodatkowo środki bezpieczeństwa.

Przykłady aplikacji z użyciem profili konstrukcyjnych.

